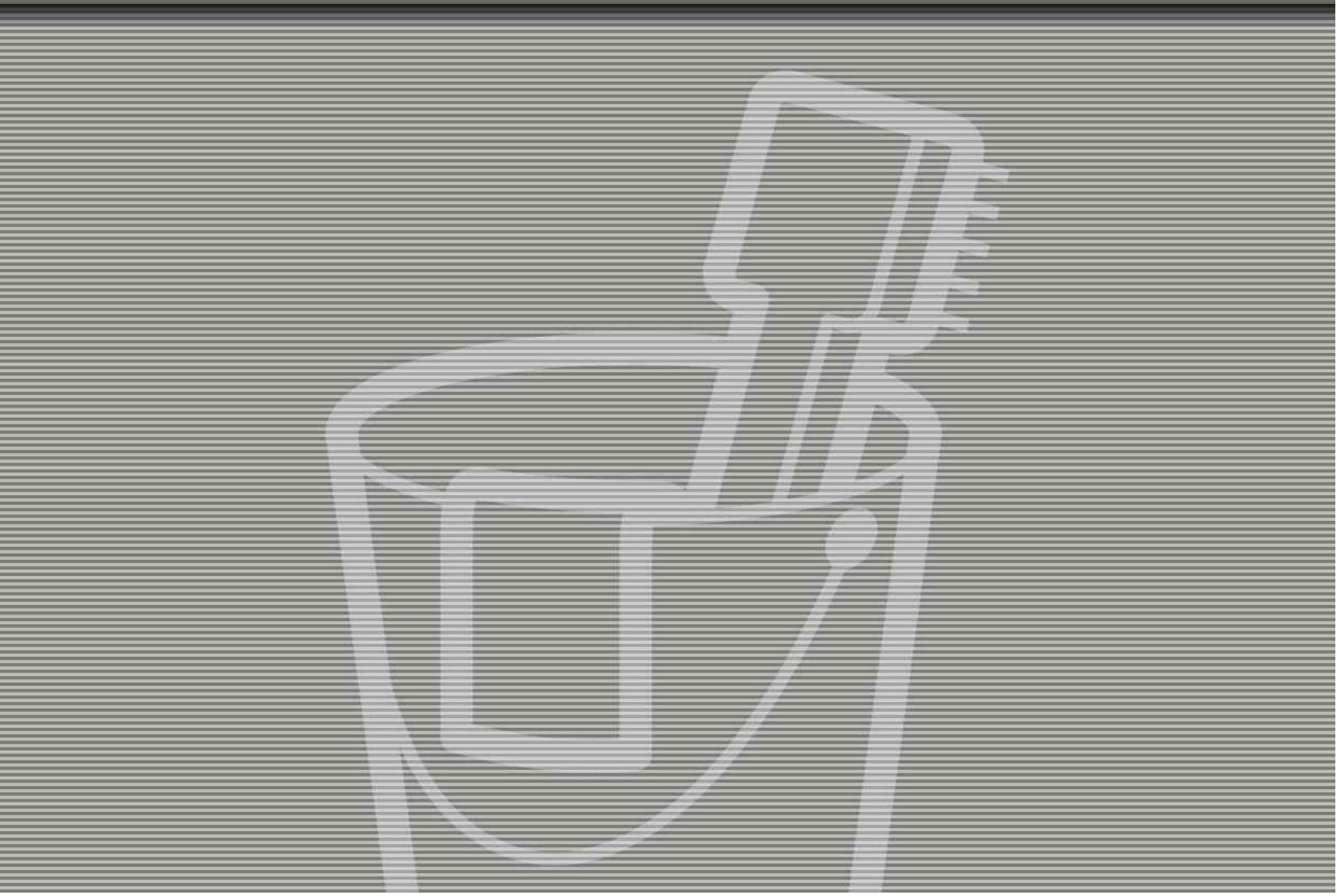
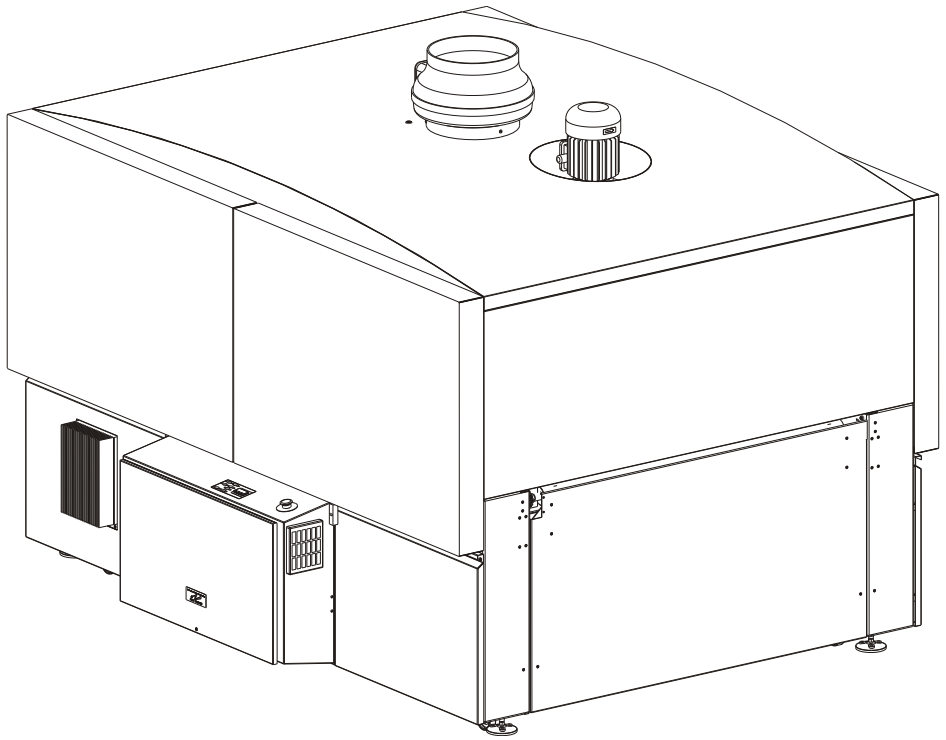
Manual del usuario



Horno de posthorneado Quartz Supreme 85/125

Manual del usuario

Horno de posthorneado Quartz Supreme 85/125



© 2007 Glunz & Jensen A/S. Todos los derechos reservados.

Manual del usuario – Hornos de posthorneado Quartz Supreme 85/125

No. de Parte 51560, rev. AA - Abril 2007

La información suministrada en este manual se proporciona exclusivamente a título informativo, sujeto a cambios sin previo aviso, y no debe interpretarse como un compromiso por parte de Glunz & Jensen A/S.

Glunz & Jensen A/S no asume responsabilidad alguna ni responsabilidad civil por ningún tipo de error o inexactitud que pudiera aparecer en este manual.

Glunz & Jensen A/S no asume responsabilidad alguna ni responsabilidad civil por ningún tipo de pérdida o daño que surgiera durante, o como resultado de, la utilización del software o de los productos de Glunz & Jensen.

Impreso en Dinamarca.

Contenido

Parte 1: Introducción 1-1
Acerca de este manual 1-1
Uso indicado de este manual 1-1
Ilustraciones 1-1
Observaciones 1-1
¡Importante! 1-1
Aprobaciones: 1-1
Uso indicado del equipo: **1-1**
Instalación: 1-2
Datos técnicos: 1-2
¡Notas, precauciones y advertencias! 1-2
Explicación 1-2
Descripción funcional 1-3
Generalidades 1-3

Parte 2: Procedimientos de operación 2-1
Panel de control del horno 2-1
Procedimiento de apagado 2-1
Colocación del horno de posthorneado en el “modo de reposo” 2-1
Apagado completo 2-2
Ajuste de temperatura 2-2
Ajuste de la velocidad del transportador 2-3

Parte 3: Limpieza y mantenimiento 3-1
Generalidades 3-1
Limpieza 3-1
Diariamente 3-1

Parte 1:Introducción

Acerca de este manual

Uso indicado de este manual

- Este manual es para los usuarios que usan el equipo a diario. Antes de poner en marcha el equipo, lea siempre el Manual de Instrucciones de Seguridad, No. de Parte 21741 y manténgalo junto a la máquina para referencia a todo momento.

Ilustraciones

- Debido a que este manual sirve para una serie completa de hornos, las ilustraciones podrían no reflejar su horno actual.

Observaciones

- Este manual ha sido escrito e ilustrado empleando la mejor información disponible en el momento de su publicación.
- Cualesquiera diferencias entre el manual y el equipo, reflejan mejoras introducidas después de la publicación del manual.
- Las modificaciones, inexactitudes técnicas y errores tipográficos serán corregidos en las ediciones subsecuentes.
- Como parte de nuestra política de mejoramiento continuo, nos reservamos el derecho de modificar el diseño y/o especificaciones sin previo aviso.

¡Importante!

Aprobaciones:

- El horno se fabrica de acuerdo con las exigencias legales. Para asegurar el cumplimiento con dichos requisitos, el equipo es probado por Underwriters Laboratories u otra autoridad acreditada. Las aprobaciones aparecerán en las etiquetas adheridas a la placa de identificación del equipo situadas en el bastidor de base del horno.

Uso indicado del equipo:

- Revelado de materiales fotográficos, tal como se especifica en “Especificaciones técnicas” en la Sección 1 del Manual de Servicio Técnico.

Instalación:

- Es responsabilidad del propietario y operador(es) de este horno, que la instalación sea hecha por técnicos calificados autorizados a realizar instalaciones eléctricas y en cumplimiento con todos los códigos locales.
- La instalación, servicio técnico y reparaciones deben ser efectuados únicamente por técnicos de servicio entrenados en el mantenimiento del equipo.
- El procedimiento de instalación está descrito en "Instalación", en la sección 2 del Manual de servicio.
- El fabricante no se responsabiliza por ningún daño causado por la instalación incorrecta de este horno.

Datos técnicos:

- Observe los datos técnicos indicados en la placa de identificación del horno, situada en la base del mismo.

¡Notas, precauciones y advertencias!

A lo largo del manual, se indican notas, precauciones y advertencias mediante diversos iconos, y aparecen escritos en negritas, tal como sucede con el ejemplo siguiente:

No utilice nunca herramientas duras ni materiales abrasivos al limpiar cualquier parte del equipo.

Explicación

El operador debe observar y/o tomar acciones de acuerdo con las instrucciones, a fin de obtener el mejor funcionamiento posible del equipo.

El operador debe observar y/o tomar acciones de acuerdo con las instrucciones, para evitar causar cualquier daño mecánico o eléctrico al equipo.

El operador debe observar y/o tomar acciones de acuerdo con las instrucciones, para evitar causar lesiones personales.

Descripción funcional

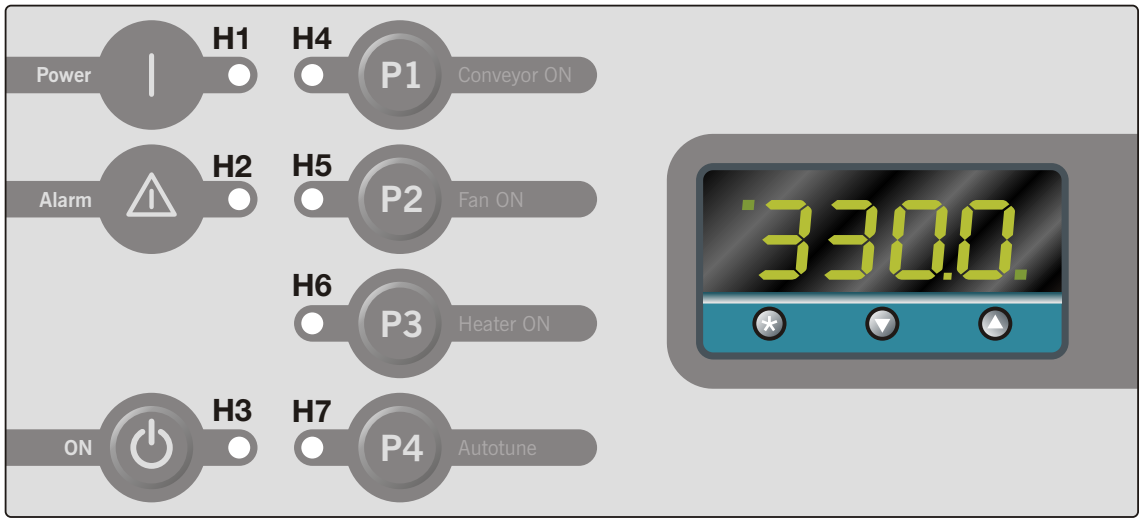
Generalidades

El horno de posthorneado Quartz Supreme está diseñado para suministrar un posthorneado preciso y uniforme de placas térmicas, asegurando una calidad de procesamiento constantemente alta.

Se procesan las placas a través del horno a una de cuatro velocidades preseleccionadas del transportador. El flujo de aire balanceado asegura una excepcional uniformidad de calentamiento a lo largo de la placa dentro de ±7,5°C.

Parte 2:Procedimientos de operación

Panel de control del horno



1 Encienda el suministro eléctrico utilizando el interruptor principal. Se iluminará el LED verde (H1).

2 Pulse la tecla de listo en espera .

3 El horno se arranca con el último programa activo. H2 está encendido hasta alcanzarse el punto de referencia. H4 o H5 o H6 o H7 están encendidos.

4 Seleccione el programa deseado pulsando una de las teclas P, , , o .

Procedimiento de apagado

Colocación del horno de posthorneado en el “modo de reposo”

- Pulse la tecla de listo en espera . El LED H3 comienza a parpadear para indicar que se ha iniciado el ciclo de “apagado”. Cuando el horno se ha enfriado a <80 C, la unidad pasará al modo de reposo.

Apagado completo

El horno se debe apagar completamente únicamente en días feriados o para mantenimiento y reparación.

1 Espere hasta que el horno haya pasado al modo de reposo (menos de 80 C).

2 Apague el horno, apagando el interruptor principal (situado del lado izquierdo de la puerta de la caja de componentes eléctricos).

La unidad del horno sólo debe apagarse desde el panel de control. NO apague el ventilador ni aísle la máquina de la fuente principal de alimentación eléctrica antes de completarse la secuencia de apagado, ya que podrían ocurrir daños.

Ajuste de temperatura

El horno cuenta con un controlador de temperatura en el panel de control, situado en la caja de componentes eléctricos.

Para ajustar la temperatura de la superficie de la placa:

1 Pulse el botón marcado "★" y manténgalo pulsado. La unidad mostrará la temperatura previamente establecida.

2 Para aumentar la temperatura de la placa, pulse el botón marcado "▲" hasta que se indique la temperatura requerida en la pantalla.

3 Para disminuir la temperatura de la placa, pulse el botón marcado "▼" hasta que se indique la temperatura requerida en la pantalla.

4 Suelte el botón marcado "★". La unidad continuará mostrando la temperatura actual del horno. Debe permitirse tiempo para que el horno alcance el nuevo ajuste (tal como se indica en la unidad de control) antes de procesar las placas.

Cuando una placa ingresa al horno, la temperatura indicada en la pantalla se reducirá en aproximadamente 2°C o 4°F, y luego se recuperará hasta la temperatura previamente establecida dentro de un breve período de tiempo. Esto es normal y no tiene efecto en la temperatura final de las placas.

Ajuste de la velocidad del transportador

Este ajuste debe realizarlo únicamente un técnico de servicio.

Parte 3:Limpieza y mantenimiento

Generalidades

1 Cada 6 a 12 meses, la cadena de transmisión de la correa del transportador debe lubricarse ligeramente con aceite SAE 20/50, debiendo también revisarse la tensión, volviéndola a ajustar en caso de ser requerido.

2 Cada 6 a 12 meses, debe revisarse y volverse a ajustar la tensión de la correa del transportador.

3 Todos los cojinetes están sellados y no requieren mantenimiento.

El horno incluye un dispositivo de protección contra temperatura excesiva que está ajustado en fábrica para impedir el aumento de la temperatura por encima de aproximadamente 200°C. Esta unidad cancelará un ajuste mayor introducido en el controlador de temperatura montado en la placa del interruptor.

En el caso de que la temperatura aumente por encima de este ajuste de temperatura máxima, el sistema de calentamiento se apagará automáticamente, y sonará una alarma intermitente audible. Esto indicará una falla con los sistemas de control de calentamiento o de temperatura dentro del horno.

Por lo tanto, un ingeniero eléctrico deberá examinar la máquina y rectificar cualquier defecto antes de continuar. Observe que la alarma continuará sonando hasta haber disminuido la temperatura a un valor tal que el sistema de calentamiento pueda volver a encenderse.

Limpieza

La limpieza de los componentes con cualquier producto que no fuera un detergente suave o un agente recomendado para limpieza puede causar daños irreversibles e invalidar la garantía.

No utilice nunca herramientas duras ni materiales abrasivos al limpiar cualquier parte del equipo.

Siempre desenchufe la unidad del tomacorriente eléctrico o del suministro eléctrico principal antes de efectuar cualquiera de los procedimientos de limpieza o mantenimiento, etc.

Diariamente

Limpie la máquina con un paño húmedo para eliminar el polvo y preste particular atención al área de entrada de la máquina.

No toque nunca la parte superior del horno después de haberlo operado, ya que la temperatura supera los 40°C.